

团 体 标 准

CSCS

T/CSCSXXXX-202X

钢结构检测（鉴定）机构能力评价标准

Evaluation Criteria for the Competence of Steel Structure Inspection
(Appraisal) Institutions

202X-XX-XX 发布

202X-XX-XX 实施

中国钢结构协会 发布

目 录

1 范围	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语	1
4 基本要求.....	2
4.1 一般规定.....	2
4.2 评价模式.....	2
4.3 评价对象分类及能力评价等级.....	3
4.4 评价方法.....	3
4.5 评价人员.....	3
5 评价程序.....	4
5.1 评价流程.....	4
5.2 评价申请.....	5
5.3 评价受理.....	6
5.4 现场评价.....	6
5.5 评价结果.....	7
6 评价报告.....	7
7 变更评价.....	7
8 复评价.....	7
9 评价证书.....	7
9.1 评价证书的内容应包含：	7
9.2 评价证书的保持.....	7
9.3 评价证书的撤销.....	8
10 文件管理.....	8
附录 A 现场评价表	9
附录 B 钢结构检测鉴定机构能力评价申请书.....	70
附录 C 钢结构制造企业检测机构能力评价申请书.....	78
附录 D 紧固件制造企业检测机构能力评价申请书	87
附录 E 复评价评价申请书.....	96
附录 F 钢结构检测鉴定机构能力现场评价结果通知书	98

钢结构检测鉴定机构能力评价标准

1 范围

本标准适用于钢结构检测鉴定机构、钢结构制造企业检测机构和紧固件制造企业的检测机构的能力评价。

本标准评价内容包括：人员、场所、设备、管理体系、试验室检测、现场检测鉴定、技术业绩、工程业绩。

条文说明：钢结构检测鉴定机构分为检测鉴定综合机构、检测机构和鉴定机构三类。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本标准；不注日期的引用文件，其最新版（包括所有的修改单）适用于本标准。

GB/T 27025 检测和校准实验室能力的通用要求

CNAS-CL01 检测和校准实验室能力认可准则

CNAS-CI01 检验机构能力认可准则

CNAS-RL01 实验室认可规则

CNAS-RI01 检验机构认可规则

钢结构相关的产品标准、检验（检测）方法标准、设计、施工、施工质量验收标准。

3 术语

3.1 检测鉴定机构 Testing and appraisal organization

独立进行检测鉴定活动的机构，包括检测鉴定综合机构、检测机构和鉴定机构。

3.2 钢结构制造企业检测机构 In-house testing agency of steel structure manufacturer

钢结构制造企业内部设置的检测部门，为企业的产品质量提供准确、科学的检测结果。

3.3 紧固件制造企业检测机构 In-house testing agency of fastener manufacturer

紧固件制造企业内部设置的检测部门，为企业的产品质量提供准确、科学的检测结果。

3.4 检测鉴定能力 Testing and appraisal capability

检测鉴定机构依据标准、规范、技术文件开展项目检测鉴定，并出具可靠结果或结论的人员、设备、技术、管理等综合实力。

3.5 等级 Grade

依据本标准评价指标，对评价对象的检测鉴定能力水平划分出的层级结果。

3.6 评价对象 Evaluated object

接受能力评价的钢结构检测鉴定机构、钢结构制造企业检测机构和紧固件制造企业检测机构。

4 基本要求

4.1 一般规定

4.1.1 检测鉴定机构能力评价应遵守以下基本原则：

- 1) 自愿性原则：评价应由钢结构检测鉴定机构自愿提出申请。
- 2) 客观性原则：评价数据和资料应确保客观、真实、准确。
- 3) 公正性原则：评价应公正，根据数据、资料及相关规定进行分析、判断，不受评价对象及外在因素的影响。
- 4) 一致性原则：评价过程中，数据、资料、评价方法等应一致。
- 5) 保密性原则：评价活动中，应对所知悉的评价对象及个人的信息、资料、商业秘密，以及评价过程、评价人员、评价结果等信息与情况，进行保密。
- 6) 科学性原则：评价活动应信息全面、目标明确、范围合理、实施步骤明确，评价指标体系设计应层次清晰、实用和可操作，评价报告应论证充分、分析合理。
- 7) 可持续改进性原则：应依据国家的法律法规及相关政策、行业发展趋势及钢结构检测鉴定机构整体发展水平变化等因素，及时对评价指标进行修订和持续改进。

4.1.2 钢结构检测鉴定机构能力评价应由专门机构负责受理、组织及实施。

4.2 评价模式

4.2.1 检测鉴定能力评价可分为初次评价、变更评价和复评价。

- 初次评价是对评价对象的首次评价；
- 变更评价是对评价对象证书有效期内能力发生变化的评价；
- 复评价是对评价对象在其评价证书有效期届满前的再次评价。

4.2.2 评价时间和频次

初次评价、变更评价和复评价的评价时间和频次应符合表 1 的规定。

表 1 评价时间和频次

评价类型	初次评价	变更评价	复评价
评价时间	初次评价申请受理后	变更评价申请受理后	评价证书有效期满
评价频次	——	不定期	3 年

条文说明：变更评价，在经过初次评价或延续评价后，检测鉴定机构能力发生变化，可随时再次申请评价，所以，评价时间是不定期的。

4.3 评价对象分类及能力评价等级

4.3.1 钢结构检测鉴定机构的能力，根据其人员、场所、设备、管理体系、试验室检测、现场检测鉴定、技术业绩、工程业绩分为以下三个类别：

1) 第一类：检测鉴定综合机构，具备试验室检测、现场检测、焊缝无损检测、结构鉴定能力。分为特级、一级、二级三个等级，并分别应按附录 A 中的表 A.0.1、表 A.0.2、表 A.0.3 的要求进行评价。

条文说明：这类机构具有试验室检测、现场检测和结构鉴定的全面能力。

2) 第二类：检测机构，具备试验室检测、现场检测、焊缝无损检测能力。分为特级、一级两个等级，并分别应按附录 A 中的表 A.0.4、表 A.0.5 的要求进行评价。

条文说明：除了鉴定以外，这类机构具有较全面的检测能力。

3) 第三类：鉴定机构，具备现场检测、焊缝无损检测、结构鉴定能力。分为特级、一级两个等级，并分别应按附录 A 中的表 A.0.6、表 A.0.7 的要求进行评价。

条文说明：这类机构专门从事结构鉴定，相当于鉴定专项。

4.3.2 钢结构制造企业和紧固件制造企业按其人员、场所、质量体系、工程及技术业绩、营收、设备、检测能力可分为特级、一级两个等级，并分别应按附录 A 中的表 A.0.8、表 A.0.9、表 A.0.10、表 A.0.11 要求进行评价。

4.4 评价方法

4.4.1 钢结构检测鉴定机构的能力评价，应在定量和定性分析的基础上，以计分方式做出定量的评价。

条文说明：个别项目是在定性分析的基础上计分，如对检测鉴定报告的评价。

4.4.2 本标准采用百分制，评价方式如下：

- 1) 计分值大于等于 90 分者，通过评价；
- 2) 计分值小于 90 分且大于等于 80 分者，整改大于等于 90 分后通过评价；
- 3) 计分值小于 80 分者，不通过评价。

4.5 评价人员

从事钢结构检测鉴定能力评价活动的评价人员，应符合以下要求：

1) 遵守国家法律法规和评价机构的管理规定，遵守职业道德，秉持公正、科学、严谨的工作态度 and 职业素养；

2) 遵守与从业相关的法律法规，对评价活动及相关的评价记录、评价报告等的真实性负责；

3) 熟悉检测鉴定能力评价的实施流程、评价指标及评价方法；

4) 对评价数据和评价过程中所获信息保密；

5) 与评价对象或者其他相关当事人有利益冲突或利益关联的，应主动向评价机构提出回避；

6) 具有十年以上钢结构检测鉴定从业经历的专业人员，以及与钢结构检测鉴定相关的专业人员。

条文说明：评价人员应该主要是精通实验室检测、现场检测、结构鉴定人员和与钢结构检测鉴定相关的专业技术人员。

5 评价程序

5.1 评价流程

初次评价、变更评价、复评价采用统一的评价流程，评价流程见图 1。

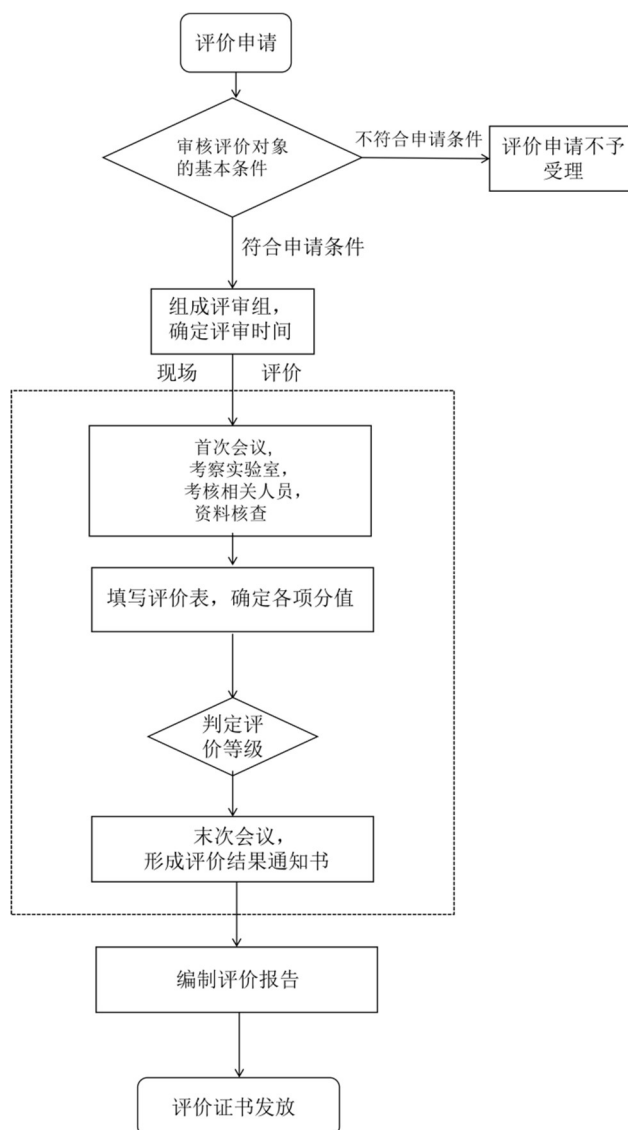


图1 评价流程图

5.2 评价申请

5.2.1 申请能力评价的机构应按下列要求填写能力评价申请书提交给评价机构：

1) 初次评价：申请钢结构检测鉴定能力评价的机构应按附录 B 要求向评价机构提交“钢结构检测鉴定机构能力评价申请书”；申请钢结构制造企业的检测能力评价的机构应按附录 C 要求向评价机构提交“钢结构制造企业检测机构能力评价申请书”；申请钢结构紧固件制造企业检测能力评价的机构应按附录 D 要求向评价机构提交“钢结构紧固件制造企业检测机构能力评价申请书”。

2) 变更评价：申请书同初次评价。

3) 复评价：申请书见附录 E。

5.2.2 评价申请书主要包含下列内容：

- 1) 机构综合情况，包括：机构性质、营业执照、法定代表人、技术和质量负责人、机构计量认证、实验室认可、检验机构认可、建设工程质量检测机构资质、技术和工程业绩等；
- 2) 检测鉴定能力范围；
- 3) 在岗人员表；
- 4) 试验检测仪器设备表；
- 5) 机构负责人、技术负责人、质量负责人及主要技术人员的职称证（或毕业证）、身份证、劳动合同、社保证明及资格证书的复印件；
- 6) 注册结构工程师身份证、劳动合同、社保证明及资格证书的复印件；
- 7) 无损探伤人员的身份证、劳动合同、社保证明及资格证书的复印件。

条文说明：申请书以盖公章的原件扫描件方式提交给评价机构。

5.3 评价受理

5.3.1 评价机构应根据评价的基本条件和评价流程的要求，审查评价申请材料的完整性及准确性，确定申请材料是否符合要求，自收到申请材料 15 个工作日内作出是否受理评价申请的决定。

条文说明：检测鉴定机构在提交申请前后，可与评价机构及时沟通，完善申请材料。

5.3.2 若发现申请材料中有瞒报或漏报的数据信息并会影响评价结果时，评价机构有权取消评价对象的申请资格。

5.3.3 当申请材料不齐全而未通过审查时，评价机构应通知申请机构在规定的时间内补充、完善申请材料，待申请材料符合要求后，则应对评价申请予以受理。

5.4 现场评价

5.4.1 现场评价应在申请材料审查通过后进行。

5.4.2 评价机构应选定 2~3 名评价人员组成评价组，开展现场评价活动。

5.4.3 现场评价程序应包括首次会议、资料和档案文件查阅、试验室现场考察、与评价对象及相关人员质询、交流、评价组内部讨论及末次会议等。

5.4.4 评价组应根据本标准第 4.3.1 条的规定，根据评价对象的类别对应附表进行现场评价，形成现场评价结果。

5.4.5 现场评价中发现评价对象有伪造数据和相关证据资料情况，应终止评价，一年内不再受理评价申请。

5.4.6 在末次会议上，评价组应向评价对象提供评价结果通知书（附录 F），通报现场评价的结论意见。

条文说明：评价组应分工明确，按评价表逐项审查、核对、质询，经评价组内部讨论后形成最终计分值和评价结论。

5.5 评价结果

评价组应将现场评价结果报送评价机构，经复核通过后由评价机构颁发能力评价证书。

6 评价报告

评价报告应包括：

- 1) 评价依据和参考文件；
- 2) 评价内容包括基本条件、原材料力学性能和高强度螺栓检测、化学分析、无损探伤、防腐和防火涂料检测、现场检测鉴定等；
- 3) 总体评价和建议。

7 变更评价

7.1 变更评价指获证机构的能力发生变化，申请再次进行的评价，其时间为不定期。

7.2 变更评价的评价程序应与初次评价相同。

8 复评价

8.1 获证机构应至少在评价证书有效期结束前2个月内按附录E向评价机构提出复评价申请。

8.2 复评价的评价方式和内容应与初次评价相同。

9 评价证书

9.1 评价证书的内容应包含：

- 1) 获证机构名称、地址；
- 2) 获证机构的检测鉴定能力评价等级；
- 3) 证书编号；
- 4) 证书的有效起止日期；
- 5) 颁发证书的机构名称及盖章。

9.2 评价证书的保持

9.2.1 评价证书的有效期为3年。

9.2.2 在评价证书有效期内，若获证企业的名称、地址等发生变更时，企业应在完成变更后的20个工作日内，向评价机构提出变更申请，包括提交证书原件、变更的相关证明材料。评价机构应对变更的内容及提供的资料进行审核，确定符合变更要求后，为获证企业颁发新的评价证书。

9.2.3 在评价证书有效期内，若出现证书丢失或破损的情况，证书持有机构应向评价机构提

出申请，提出补（换）发申请，经评价机构审核确认后，补（换）发新的评价证书，原评价证书作废。

9.3 评价证书的撤销

当获证机构有下列事项之一的，评价机构撤销其评价证书：

- 1) 获证机构转让、出借评价证书；
- 2) 获证机构篡改评价证书；
- 3) 获证机构发生重大质量、安全或环境保护事故造成严重不良影响；
- 4) 其他需要撤销评价证书的情形。

10 文件管理

10.1 评价机构对评价过程中所形成的文档应包括：

- 1) 评价申请；
- 2) 评价记录；
- 3) 评价报告；
- 4) 其他相关资料。

10.2 评价文件可制作成电子文档保存，存档时间应与评价证书的有效期一致。

附录 A 现场评价表

A.0.1 第一类钢结构检测鉴定机构综合特级应按表 A.0.1 进行现场评价。

表 A.0.1 钢结构检测鉴定机构综合特级评价表

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
一、基本条件 (20分)	人员 (必备)	持证上岗检测人员不少于 25 人，具有相关专业高级职称(或本科学历从事本专业工作 10 年以上)人员不少于 6 人。至少具有 2 名一级注册结构工程师。	4 分	① 人员花名册； ② 劳动合同（事业单位提供人事证明）； ③ 社保证明； ④ 培训考核及上岗证； ⑤ 职称、学历证书； ⑥ 一级注册结构工程师执业证书。		
		技术负责人、质量负责人均应具有高级技术职称并有 8 年以上本专业工作经历；技术负责人具有一级注册结构工程师执业资格。	3 分	① 职称证书； ② 本专业工作年限； ③ 任命文件； ④ 一级注册结构工程师执业证书。		
	检测用房 (必备)	试验室面积满足设备安装、使用、存放要求。	2 分	现场考察。		
		试验室环境安全、卫生状况良好。	1 分	现场考察。		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
	成立年限 (必备)	5 年以上。	2 分	工商登记或相关文件。		
	管理体系	有完善的组织机构和质量管理体系，有健全的技术、档案管理制度	3 分	① 质量手册、程序文件； ② 组织机构框图； ③ 技术档案管理制度； ④ 运行管理记录。		
	技术业绩	参编过相关国家、行业、地方、团体标准或近 5 年参加省、部、地市级以上科研项目。	2 分	① 任务书； ② 鉴定证书、标准出版物； ③ 获奖证书。		
	工程业绩	近 5 年完成过单项工程 2.5 万平方米或 5000 吨以上钢结构检测鉴定或近 5 年累计完成钢结构检测鉴定 5 万平方米。	3 分	检测鉴定合同。		
二、原材料力学性能、高强度螺栓及抗滑移系	人员	持证上岗人员不少于 4 人，至少有一名中级职称或大专以上学历，且在本专业工作 6 年以上。	4 分	职称、学历证书、上岗证。		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
数（25分）	设备	1、万能试验机 ①100t、30t、10t以上万能试验机各1台； ②电子引伸计1个。	5分	① 设备目录及档案； ② 计量检定或校准证书； ③ 使用记录及标识。		
		2、摆锤冲击试验机 ③可完成-40° C冲击试验的自动摆锤冲击试验机1台。	3分			
		3、高强度螺栓及抗滑移系数检测 ④全自动轴力、扭矩复合智能检测仪（自动采样、计算、打印）1台； ⑤ 电动扳手 M16-M30 1套（如有④，此项可不作要求）； ⑥洛氏硬度计 1台； ⑦维氏硬度计 1台； ⑧抗滑移系数检测用高强度螺栓轴力检测仪（包括 M16-M30 全部螺栓相适配的轴力传感器及二次仪表、每种规格螺栓适配的轴力传感器应有6个）1套。	5分			
	参数/能力	①屈服强度 Re _l ，规定塑性延伸强度 R _p ，抗拉强度 R _m ，断后伸长率 A，规定总延伸强	8分	① 标准、规范齐全，现行有效； ② 检测报告、原始记录、现场操作考核； ③ 计量认证或建设工		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
		度 R_t ，最大力总延伸率 A_{gt} ，断面收缩率 z 、弯曲性能； ②冲击吸收能量 KV_2 ； ③扭剪型高强度螺栓；连接副紧固轴力、变异系数；大六角头螺栓连接副变异系数；螺母、垫圈硬度；螺母保载，螺栓楔负载； ④试件滑动荷载 N_v ，摩擦面抗滑移系数 μ 。		程质量检测机构资质或 CNAS 实验室认可能力范围。		
三、化学分析 (5 分) (允许分包)	人员	持证上岗检测人员不少于 2 人，并具大专以上学历。	1 分	① 人员上岗证； ② 职称（学历）证书。		
	设备	分光光度计、红外 CS 仪或直读光谱仪。	2 分	① 设备档案、使用记录； ② 检定（校准）证书、标识。		
	参数/能力	化学成分：C、Si、Mn、P、S、Ni、Cr、Mo、Ti、V、Nb。	2 分	① 检测报告、原始记录； ② 操作考核； ③ 计量认证或建设工程质量检测机构资质或 CNAS 实验室认可能力范围。		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
四、无损探伤 (20分)	人员	持证上岗检测人员不少于8人；持有三级证人员应不少于2人，且其资质证应能覆盖所有检测项目。	5分	资质证书。		
	设备	常规超声波探伤设备 8 台；射线探伤设备 1 台；磁粉探伤设备 2 台。	5分	① 设备明细； ② 设备档案； ③ 使用、保管记录； ④ 检定（校准）证书、标识。		
	参数/能力	超声波探伤；射线探伤；磁粉探伤；渗透探伤。	10分	① 检测报告、记录； ② 操作考核； ③ 建设工程质量检测机构资质或 CNAS 实验室认可能力范围。		
五、防腐、防火涂料 (5分)	人员	持证上岗检测人员不少于2人。	1分	上岗证。		
	设备	涂层测厚仪；漆膜附着力实验仪或漆膜划格器或拉脱法附着力测试仪；低电压电火花检测仪。	2分	① 设备明细； ② 设备档案； ③ 使用记录； ④ 检定（校准）证书、标识。		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
	参数/能力	涂层厚度；附着力；涂层漏电检测。	2 分	① 检测报告、原始记录； ② 操作考核； ③ 建设工程质量检测机构资质或 CNAS 实验室认可能力范围。		
六、现场检测鉴定（25 分）	人员	持证上岗检测人员不少于 6 人；鉴定人员不少于 4 人。	5 分	① 人数； ② 上岗证。		
	设备	全站仪、动（静）态应变仪、超声波测厚仪、2000Nm 扭矩扳手、里氏硬度计、三维扫描仪，结构分析软件等。	5 分	① 设备明细、档案； ② 检定（校准）证书； ③ 保管、出入库记录、使用记录。		
	检测能力	构件尺寸、裂缝、断裂、螺栓松动脱落、局部变形、杆件变形、焊缝质量、构件应变、变形、锈蚀深度等。	7 分	① 检测报告、原始记录； ② 操作考核； ③ 建设工程质量检测机构资质或 CNAS 实验室认可能力范围。		
	结构鉴定能力	安全性鉴定、可靠性鉴定、抗震性能鉴定、施工质量评价、设计复核。	8 分	① 鉴定报告 ② 结构分析 ③ CNAS 检验机构认可能力范围		
总分：						

A.0.2 第一类钢结构检测鉴定机构综合一级应按表 A.0.2 进行现场评价。

表 A.0.2 钢结构检测鉴定机构综合一级评价表

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
一、基本条件 (20分)	人员 (必备)	持证上岗检测人员不少于 15 人；具有相关专业高级职称(或本科学历从事本专业工作 6 年以上)人员不少于 3 人。至少具有 1 名一级注册结构工程师。	4 分	① 人员花名册； ② 劳动合同(事业单位提供人事证明)； ③ 社保证明； ④ 培训考核及上岗证； ⑤ 职称、学历证书； ⑥ 一级注册结构工程师执业证书。		
		技术负责人、质量负责人均应具有高级技术职称并有 5 年以上本专业工作经历；技术负责人具有一级注册结构工程师执业资格。	3 分	① 职称证书； ② 本专业工作年限； ③ 任命文件； ④ 一级注册结构工程师执业证书。		
	检测用房 (必备)	试验室面积满足设备安装、使用、存放要求。	2 分	现场考察。		
		试验室环境安全、卫生状况良好。	1 分	现场考察。		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
	成立年限（必备）	3 年以上。	2 分	工商登记或相关文件。		
	管理体系	有完善的组织机构和质量管理体系，有健全的技术、档案管理制度	3 分	① 质量手册、程序文件； ② 组织机构框图； ③ 技术档案管理制度； ④ 运行管理记录。		
	技术业绩	参编过相关国家、行业、地方、团体标准或近 3 年参加省、部、地市级以上科研项目。	2 分	① 任务书； ② 鉴定证书、标准出版物； ③ 获奖证书。		
	工程业绩	近 5 年完成过单项工程 1 万平方米或 2000 吨以上钢结构检测鉴定或近 5 年累计完成钢结构检测鉴定 2 万平方米。	3 分	检测鉴定合同。		
二、原材料力学性能、高强度螺栓及抗滑移系	人员	持证上岗人员不少于 3 人，至少有一名中级职称或大专以上学历，且在本专业工作 5 年以上。	4 分	职称、学历证书、上岗证。		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
数（25分）	设备	1、万能试验机 ①60t、10t 以上 万能试验机各 1 台； ②电子引伸计 1 个。	5 分	① 设备目录及档案； ② 计量检定或校准证 书； ③ 使用记录及标识。		
		2、摆锤冲击试验 机 ③可完成-40° C 冲击试验的自动 摆锤冲击试验机 1 台。	3 分			
		3、高强度螺栓及 抗滑移系数检测 ④全自动轴力、 扭矩复合智能检 测仪（自动采样、 计算、打印）1 台； ⑤ 电 动 扳 手 M16-M30 1 套 （如有④，此项 可不作要求）； ⑥洛氏硬度计 1 台； ⑦维氏硬度计 1 台； ⑧抗滑移系数检 测用高强度螺栓 轴力检测仪（包 括 M16-M30 全 部螺栓相适配的 轴力传感器及二 次仪表、每种规 格螺栓适配的轴 力传感器应有 2 个）1 套。	5 分			
	参数 /能 力	①屈服强度 Re _l ， 规定塑性延伸强 度 R _p ，抗拉强度 R _m ，断后伸长率 A，规定总延伸强	8 分	① 标准、规范齐全， 现行有效； ② 检测报告、原始记 录、现场操作考核； ③ 计量认证或建设工		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
		度 R_t ，最大力总延伸率 A_{gt} ，断面收缩率 z 、弯曲性能； ②冲击吸收能量 KV_2 ； ③扭剪型高强度螺栓：连接副紧固轴力、变异系数；大六角头螺栓连接副变异系数；螺母、垫圈硬度；螺母保载，螺栓楔负载； ④试件滑动荷载 N_v ，摩擦面抗滑移系数 μ 。		程质量检测机构资质或 CNAS 实验室认可能力范围。		
	人员	持证上岗检测人员不少于 2 人，至少有 1 人为大专以上学历。	1 分	① 人员上岗证； ② 职称（学历）证书。		
三、化学分析（5 分）（允许分包）	设备	分光光度计、红外 CS 仪或直读光谱仪。	2 分	① 设备档案、使用记录； ② 检定（校准）证书、标识。		
	参数/能力	化学成分：C、Si、Mn、P、S。	2 分	① 检测报告、原始记录； ② 操作考核； ③ 计量认证或建设工程质量检测机构资质或 CNAS 实验室认可能力范围。		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
四、无损探伤 (20分)	人员	持有超声波探伤证书检测人员不少于4人,且持有超声波探伤三级证的人员应至少1人。	5分	资质证书。		
	设备	常规超声波探伤设备4台。	5分	① 设备明细; ② 设备档案; ③ 使用、保管记录; ④ 检定(校准)证书、标识。		
	参数/能力	超声波探伤。	10分	① 检测报告、记录; ② 操作考核; ③ 建设工程质量检测机构资质或CNAS试验室认可能力范围。		
五、防腐、防火涂料 (5分)	人员	持证上岗检测人员不少于2人。	1分	上岗证。		
	设备	涂层测厚仪;漆膜附着力实验仪或漆膜划格器或拉脱法附着力测试仪;低电压电火花检测仪。	2分	① 设备明细; ② 设备档案; ③ 使用记录; ④ 检定(校准)证书、标识。		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
	参数/能力	涂层厚度；附着力；涂层漏电检测。	2 分	① 检测报告、原始记录； ② 操作考核； ③ 建设工程质量检测机构资质或 CNAS 实验室认可能力范围。		
六、现场检测鉴定（25 分）	人员	持证上岗检测人员不少于 4 人；鉴定人员不少于 2 人。	5 分	① 人数； ② 上岗证。		
	设备	全站仪、激光测距仪、超声波测厚仪、2000Nm 扭矩扳手、里氏硬度计、结构分析软件等。	5 分	① 设备明细、档案； ② 检定（校准）证书； ③ 保管、出入库记录、使用记录。		
	检测能力	构件尺寸、裂缝、断裂、螺栓松动脱落、局部变形、杆件变形、焊缝质量、锈蚀深度等。	7 分	① 检测报告、原始记录； ② 操作考核； ③ 建设工程质量检测机构资质或 CNAS 实验室认可能力范围。		
	结构鉴定能力	安全性鉴定、可靠性鉴定、抗震性能鉴定、施工质量评价。	8 分	① 鉴定报告 ② 结构分析 ③ CNAS 检验机构认可能力范围		
总分：						

A.0.3 第一类钢结构检测鉴定机构综合二级应按表 A.0.3 进行现场评价。

表 A.0.3 钢结构检测鉴定机构综合二级评价表

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
一、基本条件 (20分)	人员 (必备)	持证上岗检测人员不少于8人;具有相关专业中级职称(或大专以上学历从事本专业工作5年以上)人员不少于2人。至少具有1名二级注册结构工程师。	4分	① 人员花名册; ② 劳动合同(事业单位提供人事证明); ③ 社保证明; ④ 培训考核及上岗证; ⑤ 职称、学历证书; ⑥ 二级注册结构工程师执业证书。		
		技术负责人、质量负责人均应具有中级技术职称并有3年以上本专业工作经历;技术负责人具有二级注册结构工程师执业资格	3分	① 职称证书; ② 本专业工作年限; ③ 任命文件; ④ 二级注册结构工程师执业证书。		
	检测用房 (必备)	试验室面积满足设备安装、使用、存放要求。	2分	现场考察。		
		试验室环境安全、卫生状况良好。	1分	现场考察。		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
	成立年限 (必备)	2 年以上。	2 分	工商登记或相关文件。		
	管理体系	有完善的组织机构和质量管理体系，有健全的技术、档案管理制度	3 分	① 质量手册、程序文件 ② 组织机构框图 ③ 技术档案管理制度 ④ 运行管理记录		
	技术业绩	不要求	/	/		
	工程业绩	完成过 2 项以上钢结构检测鉴定	5 分	检测鉴定合同。		
二、原材料力学性能、高强度螺栓及抗滑移系	人员	持证上岗人员不少于 2 人，至少有一名初级职称或大专学历本专业工作 2 年以上人员。	4 分	职称证书、毕业证书、上岗证。		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
数（25分）	设备	1、万能试验机 ①30t 以上万能试验机 1 台； ②电子引伸计 1 个。	5 分	① 设备目录及档案； ② 计量检定或校准证书； ③ 使用记录及标识。		
		2、摆锤冲击试验机 ③摆锤冲击试验机 1 台。	3 分			
		3、高强度螺栓及抗滑移系数检测 ④轴力仪 1 台； ⑤扭矩扳手（精度二级以上） 1 把； ⑥电动扳手 M16-M30 1 套； ⑦抗滑移系数检测用高强度螺栓轴力检测仪 1 套。	5 分			
	参数/能力	①屈服强度 R_{el} ，规定塑性延伸强度 R_p ，抗拉强度 R_m ，断后伸长率 A ，规定总延伸强度 R_t ，最大力总延伸率 A_{gt} ，断面收缩率 z 、弯曲性能； ②冲击吸收能量 KV_2 ；	8 分	① 标准、规范齐全，现行有效； ② 检测报告、原始记录、现场操作考核； ③ 计量认证或建设工程质量检测机构资质或 CNAS 实验室认可能力范围。		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
		③扭剪型高强度螺栓：连接副紧固轴力、变异系数；大六角头螺栓连接副变异系数；螺母、垫圈硬度；螺母保载，螺栓楔负载； ④试件滑动荷载 N_v ，摩擦面抗滑移系数 μ 。（注：允许分包给经专业委员会认可的具有同等资质的第三方检测机构，以分包协议为准。）				
三、无损探伤（20分）	人员	持证上岗检测人员不少于 2 人，应具有超声波探伤资质证，且至少有 1 人具有超声波探伤二级资质证书。	10 分	资质证书。		
	设备	常规超声波探伤设备 2 台。	10 分	① 设备明细； ② 设备档案； ③ 使用、保管记录； ④ 检定（校准）证书、标识。		
	参数/能力	超声波探伤。	10 分	① 检测报告、记录； ② 操作考核； ③ 建设工程质量检测机构资质或 CNAS 实验室认可能力范围。		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
四、防腐、防火涂料 (10分)	人员	持证上岗检测人员不少于2人。	2分	上岗证。		
	设备	涂层测厚仪；漆膜附着力实验仪或漆膜划格器或拉脱法附着力测试仪。	4分	① 设备明细； ② 设备档案； ③ 使用记录； ④ 检定（校准）证书、标识。		
	参数/能力	涂层厚度；附着力；涂层漏点检测。	4分	① 检测报告、原始记录； ② 操作考核； ③ 建设工程质量检测机构资质或CNAS实验室认可能力范围。		
五、现场检测鉴定 (25分)	人员	持证上岗检测人员不少于3人；鉴定人员不少于1人。	5分	① 人数； ② 上岗证。		
	设备	全站仪、动（静）态应变仪、超声波测厚仪、2000Nm扭矩扳手、里氏硬度计，结构分析软件等。	5分	① 设备明细、档案； ② 检定（校准）证书； ③ 保管、出入库记录、使用记录。		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
	检测能力	构件尺寸、裂缝、断裂、螺栓松动脱落、局部变形、杆件变形、焊缝质量、锈蚀深度等。	7 分	① 检测报告、原始记录； ② 操作考核； ③ 建设工程质量检测机构资质或 CNAS 实验室认可能力范围。		
	结构鉴定能力	安全性鉴定、可靠性鉴定、抗震性能鉴定、施工质量评价	8 分	① 鉴定报告 ② 结构分析 ③ CNAS 检验机构认可能力范围		
总分：						
评价结论： 评价组长（签字）： 评价组成员（签字）： 日 期： 年 月 日						

A.0.4 第二类钢结构检测机构特级应按表 A.0.4 进行现场评价。

表 A.0.4 钢结构检测机构特级评价表

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
一、基本条件 (20分)	人员 (必备)	持证上岗检测人员不少于 25 人，具有相关专业高级职称(或本科学历从事本专业工作 10 年以上)人员不少于 6 人。	4 分	① 人员花名册； ② 劳动合同(事业单位提供人事证明)； ③ 社保证明； ④ 培训考核及上岗证； ⑤ 职称、学历证书。		
		技术负责人、质量负责人均应具有高级技术职称并有 8 年以上本专业工作经历。	3 分	① 职称证书； ② 本专业工作年限； ③ 任命文件。		
	检测用房 (必备)	试验室面积满足设备安装、使用、存放要求。	2 分	现场考察。		
		试验室环境安全、卫生状况良好。	1 分	现场考察。		
	成立年限 (必备)	5 年以上。	2 分	工商登记或相关文件。		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
	管理体系	有完善的组织机构和质量管理体系，有健全的技术、档案管理制度	3 分	① 质量手册、程序文件 ② 组织机构框图 ③ 技术档案管理制度 ④ 运行管理记录		
	技术业绩	参编过相关国家、行业、地方、团体标准或近 5 年参加省、部、地市级以上科研项目。	2 分	① 任务书； ② 鉴定证书、标准出版物； ③ 获奖证书。		
	工程业绩	近 5 年完成过单项工程 2.5 万平方米或 5000 吨以上钢结构检测鉴定或近 5 年累计完成钢结构检测鉴定 5 万平方米。	3 分	检测鉴定合同。		
二、原材料力学性能、高强度螺栓及抗滑移系数（25 分）	人员	持证上岗人员不少于 4 人，至少有一名中级职称或大专以上学历，且在本专业工作 6 年以上。	4 分	职称证书、毕业证书、上岗证。		
	设备	1、万能试验机 ①100t、30t、10t 以上万能试验机各 1 台； ②电子引伸计 1 个。	5 分	① 设备目录及档案； ② 计量检定或校准证书； ③ 使用记录及标识。		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
		2、摆锤冲击试验机 ③可完成-40° C 冲击试验的自动摆锤冲击试验机 1 台。	3 分			
		3、高强度螺栓及抗滑移系数检测 ④全自动轴力、扭矩复合智能检测仪（自动采样、计算、打印）1 台； ⑤ 电 动 扳 手 M16-M30 1 套（如有④，此项可不作要求）； ⑥洛氏硬度计 1 台； ⑦维氏硬度计 1 台； ⑧抗滑移系数检测用高强度螺栓轴力检测仪（包括 M16-M30 全部螺栓相适配的轴力传感器及二次仪表、每种规格螺栓适配的轴力传感器应有 6 个）1 套。	5 分			
	参数/能力	①屈服强度 Re _L ，规定塑性延伸强度 R _p ，抗拉强度 R _m ，断后伸长率 A，规定总延伸强度 R _t ，最大力总延伸率 A _{gt} ，断面收缩率 z、弯曲性能； ②冲击吸收能量 KV ₂ ； ③扭剪型高强度螺栓；连接副紧固	8 分	① 标准、规范齐全，现行有效； ② 检测报告、原始记录、现场操作考核； ③ 计量认证或建设工程质量检测机构资质或 CNAS 实验室认可能力范围。		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
		轴力、变异系数； 大六角头螺栓连接副变异系数；螺母、垫圈硬度；螺母保载，螺栓楔负载； ④试件滑动荷载 N_v ，摩擦面抗滑移系数 μ 。				
三、化学分析 (5分) (允许分包)	人员	持证上岗检测人员不少于2人，并具大专以上学历。	1分	① 人员上岗证； ② 职称(学历)证书。		
	设备	分光光度计、红外CS仪或直读光谱仪。	2分	① 设备档案、使用记录； ② 检定(校准)证书、标识。		
	参数/能力	化学成分：C、Si、Mn、P、S、Ni、Cr、Mo、Ti、V、Nb。	2分	① 检测报告、原始记录； ② 操作考核； ③ 计量认证或建设工程质量检测机构资质或CNAS实验室认可能力范围。		
四、无损探伤 (20分)	人员	持证上岗检测人员不少于8人； 持有三级证人员应不少于2人，且其资质证应能覆盖所有检测项目。	5分	资质证书。		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
	设备	常规超声波探伤设备 8 台； 射线探伤设备 1 台； 磁粉探伤设备 2 台。	5 分	① 设备明细； ② 设备档案； ③ 使用、保管记录； ④ 检定（校准）证书、标识。		
	参数/能力	超声波探伤； 射线探伤； 磁粉探伤； 渗透探伤。	10 分	① 检测报告、记录； ② 操作考核； ③ 建设工程质量检测机构资质或 CNAS 试验室认可能力范围。		
五、防腐、防火涂料 (5 分)	人员	持证上岗检测人员不少于 2 人。	1 分	人员上岗证。		
	设备	涂层测厚仪；漆膜附着力实验仪或漆膜划格器或拉脱法附着力测试仪；低电压电火花检测仪。	2 分	① 设备明细； ② 设备档案； ③ 使用记录； ④ 检定（校准）证书、标识。		
	参数/能力	涂层厚度；附着力；涂层漏电检测。	2 分	① 检测报告、原始记录； ② 操作考核； ③ 建设工程质量检测机构资质或 CNAS 试验室认可能力范围。		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
六、现场检测 (25分)	人员	持证上岗检测人员不少于6人。	5分	① 人数； ② 上岗证。		
	设备	全站仪、动（静）态应变仪、超声波测厚仪、2000Nm扭矩扳手、里氏硬度计、三维扫描仪等。	5分	① 设备明细、档案； ② 检定（校准）证书； ③ 保管、出入库记录、使用记录。		
	检测能力	构件尺寸、裂缝、断裂、螺栓松动脱落、局部变形、杆件变形、焊缝质量、构件应变、变形、锈蚀深度等。	15分	① 检测报告、原始记录； ② 操作考核； ③ 建设工程质量检测机构资质或CNAS实验室认可能力范围。		
总分：						
评价结论：						
评价组长（签字）： 评价组成员（签字）： 日 期： 年 月 日						

注：化学分析允许分包，但应分包给有资质的第三方检测机构，并提供分包协议；此项分包扣2分。

A.0.5 第二类钢结构检测机构一级应按表 A.0.5 进行现场评价。

表 A.0.5 钢结构检测机构一级评价表

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
一、基本条件 (20分)	人员 (必备)	持证上岗检测人员不少于 15 人，具有相关专业中级及以上职称（或本科学历从事本专业工作 6 年以上）人员不少于 3 人。	4 分	① 人员花名册； ② 劳动合同（事业单位提供人事证明）； ③ 社保证明； ④ 培训考核及上岗证； ⑤ 职称、学历证书。		
		技术负责人、质量负责人均应具有高级技术职称并有 5 年以上本专业工作经历。	4 分	① 职称证书； ② 本专业工作年限； ③ 任命文件。		
	检测用房 (必备)	试验室面积满足设备安装、使用、存放要求。	2 分	现场考察。		
		试验室环境安全、卫生状况良好。	1 分	现场考察。		
	成立年限 (必备)	3 年以上。	2 分	工商登记或相关文件。		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
	管理体系	有完善的组织机构和质量管理体系，有健全的技术、档案管理制度	2 分	① 质量手册、程序文件 ② 组织机构框图 ③ 技术档案管理制度 ④ 运行管理记录		
	技术业绩	参编过相关国家、行业、地方、团体标准或近 5 年参加省、部、地市级以上科研项目。	2 分	① 任务书； ② 鉴定证书、标准出版物； ③ 获奖证书。		
	工程业绩	近 5 年完成过单项工程 1 万平方米或 2000 吨以上钢结构检测鉴定或近 5 年累计完成钢结构检测鉴定 2 万平方米。	3 分	检测鉴定合同。		
二、原材料力学性能、高强度螺栓及抗滑移系数（25 分）	人员	持证上岗人员不少于 3 人，至少有一名中级职称或大专以上学历，且在本专业工作 5 年以上。	4 分	职称证书、毕业证书、上岗证。		
	设备	1、万能试验机 ①60t、10t 以上万能试验机各 1 台； ②电子引伸计 1 个。	5 分	① 设备目录及档案； ② 计量检定或校准证书； ③ 使用记录及标识。		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
		2、摆锤冲击试验机 ③可完成-40° C 冲击试验的自动摆锤冲击试验机 1 台。	3 分			
		3、高强度螺栓及抗滑移系数检测 ④全自动轴力、扭矩复合智能检测仪（自动采样、计算、打印）1 台； ⑤ 电 动 扳 手 M16-M30 1 套（如有④，此项可不作要求）； ⑥洛氏硬度计 1 台； ⑦维氏硬度计 1 台； ⑧抗滑移系数检测用高强度螺栓轴力检测仪（包括 M16-M30 全部螺栓相适配的轴力传感器及二次仪表、每种规格螺栓适配的轴力传感器应有 2 个）1 套。	5 分			
	参数/能力	①屈服强度 Re _l ，规定塑性延伸强度 R _p ，抗拉强度 R _m ，断后伸长率 A，规定总延伸强度 R _t ，最大力总延伸率 A _{gt} ，断面收缩率 z、弯曲性能； ②冲击吸收能量 KV ₂ ； ③扭剪型高强度螺栓；连接副紧固	8 分	① 标准、规范齐全，现行有效； ② 检测报告、原始记录、现场操作考核； ③ 计量认证或建设工程质量检测机构资质或 CNAS 实验室认可能力范围。		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
		轴力、变异系数； 大六角头螺栓连接副变异系数；螺母、垫圈硬度；螺母保载，螺栓楔负载； ④试件滑动荷载 N_v ，摩擦面抗滑移系数 μ 。				
三、化学分析 (5分) (允许分包)	人员	持证上岗检测人员不少于2人，且至少有1人为大专以上学历。	1分	① 上岗证； ② 职称(学历)证书。		
	设备	分光光度计、红外CS仪或直读光谱仪。	2分	① 设备档案、使用记录； ② 检定(校准)证书、标识。		
	参数/能力	化学成分：C、Si、Mn、P、S。	2分	① 检测报告、原始记录； ② 操作考核； ③ 计量认证或建设工程质量检测机构资质或CNAS实验室认可能力范围。		
四、无损探伤 (20分)	人员	持证上岗检测人员不少于4人； 持有超声波探伤三级证人员应不少于1人。	5分	资质证书。		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
	设备	常规超声波探伤设备 4 台。	5 分	① 设备明细； ② 设备档案； ③ 使用、保管记录； ④ 检定（校准）证书、标识。		
	参数/能力	超声波探伤。	10 分	① 检测报告、记录； ② 操作考核； ③ 建设工程质量检测机构资质或 CNAS 试验室认可能力范围。		
五、防腐、防火涂料 (5 分)	人员	持证上岗检测人员不少于 2 人。	1 分	人员上岗证。		
	设备	涂层测厚仪；漆膜附着力实验仪或漆膜划格器或拉脱法附着力测试仪；低电压电火花检测仪。	2 分	① 设备明细； ② 设备档案； ③ 使用记录； ④ 检定（校准）证书、标识。		
	参数/能力	涂层厚度；附着力；涂层漏电检测。	2 分	① 检测报告、原始记录； ② 操作考核； ③ 建设工程质量检测机构资质或 CNAS 试验室认可能力范围。		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
六、现场检测 (25分)	人员	持证上岗检测人员不少于4人；鉴定人员不少于2人。	5分	① 人数； ② 上岗证。		
	设备	全站仪、动（静）态应变仪、超声波测厚仪、2000Nm扭矩扳手、里氏硬度计、三维扫描仪等。	5分	① 设备明细、档案； ② 检定（校准）证书； ③ 保管、出入库记录、使用记录。		
	检测能力	构件尺寸、裂缝、断裂、螺栓松动脱落、局部变形、杆件变形、焊缝质量、构件应变、变形、锈蚀深度等。	15分	① 检测报告、原始记录； ② 操作考核； ③ 建设工程质量检测机构资质或CNAS实验室认可能力范围。		
总分：						
评价结论：						
评价组长（签字）： 评价组成员（签字）： 日 期： 年 月 日						

注：化学分析允许分包，但应分包给有资质的第三方检测机构，并提供分包协议；此项分包扣2分。

A.0.6 第三类钢结构鉴定机构特级应按表 A.0.6 进行评价。

表 A.0.6 钢结构鉴定机构特级评价表

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
一、基本条件(30分)	人员(必备)	持证上岗的检测人员不少于20人,具有相关专业高级职称(或本科学历从事本专业工作10年以上)人员不少于6人;至少具有3名一级注册结构工程师。	10分	① 人员花名册; ② 劳动合同(事业单位提供人事证明); ③ 社保证明; ④ 培训考核及上岗证; ⑤ 职称、学历证书。 一级注册结构工程师执业证书		
		技术负责人、质量负责人均应具有高级技术职称并有8年以上本专业工作经历;技术负责人具有一级注册结构工程师执业资格。	10分	① 职称证书; ② 本专业工作年限; ③ 任命文件。 ④ 一级注册结构工程师执业证书		
	检测用房(必备)	检测设备用房面积满足使用、存放要求。	5分	现场考察。		
	成立年限(必备)	5年以上。	5分	工商登记或相关文件。		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
二、技术业绩（5分）	标准、规范	参编过相关国家、行业、地方、团体标准。	3分	① 任务书； ② 标准出版物。		
	科研	近5年参加省、部、地市级以上相关领域的科研项目。	2分	① 任务书； ② 鉴定证书、标准出版物； ③ 获奖证书。		
三、工程业绩（20分）	单项工程	近5年完成过2项以上单项工程2.5万平方米或5000吨以上钢结构检测鉴定。	10分	检测鉴定合同。		
	累计工程	近5年累计完成钢结构工程检测鉴定5万平方米以上。	10分	检测鉴定合同		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
四、管理体系(10分)	文件	有完整的质量控制与管理文件体系。	2分	质量、程序等管理文件等。		
	人员培训	近5年来有系统、连续的检测与鉴定人员培训计划与实施记录。	2分	培训计划与记录资料等。		
	规范、标准	有完整的检测鉴定所执行的规范、标准管理体系、文件。	2分	规范标准的可控管理文件，标准宣贯培训记录与能力范围确认文件、记录等。		
	技术档案	合同评价记录、工程检测原始记录（含光盘等电子记录数据）、工程图纸资料、检验报告（如有）、检测鉴定报告。	4分	抽取核查。		
五、现场检测(15分)	人员	持证上岗检测人员不少于15人。	3分	① 人数； ② 上岗证。		
	设备	全站仪、动（静）态应变仪、激光测距仪、超声波测厚仪、涂层测厚仪、2000Nm 扭矩扳手、里氏硬度计、三维扫描仪、焊缝无损检测设备 etc 检测	3分	① 设备明细、档案； ② 检定（校准）证书； ③ 保管、出入库记录、使用记录。		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
		设备。				
	检测能力	构件尺寸、裂缝、断裂、螺栓松动脱落、局部变形、杆件变形、焊缝质量（含无损检测）、构件应变、变形、锈蚀深度等。	9 分	① 原始记录； ② 操作考核； ③ 建设工程质量检测机构资质或 CNAS 实验室认可能力范围。		
	人员	持证上岗鉴定人员不少于 10 人。	5 分	① 人数； ② 上岗证。		
六、结构鉴定(20 分)	软件	结构分析软件不少于 2 套。	5 分	软件档案。		
	结构鉴定能力	安全性鉴定、可靠性鉴定、抗震性能鉴定、施工质量评价、设计复核。	10 分	① 鉴定报告； ② 结构分析； ③ CNAS 检验机构认可能力范围		
总分：						

A.0.7 第三类钢结构鉴定机构一级应按表 A.0.7 进行评价。

表 A.0.7 钢结构鉴定机构一级评价表

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
一、基本条件(30分)	人员(必备)	持证上岗的检测人员不少于15人,具有相关专业高级职称(或本科学历从事本专业工作6年以上)人员不少于5人;至少具有2名一级注册结构工程师。	10分	① 人员花名册; ② 劳动合同(事业单位提供人事证明); ③ 社保证明; ④ 培训考核及上岗证; ⑤ 职称、学历证书。 一级注册结构工程师执业证书		
		技术负责人、质量负责人均应具有高级技术职称并有5年以上本专业工作经历;技术负责人具有一级注册结构工程师执业资格。	10分	① 职称证书; ② 本专业工作年限; ③ 任命文件。 ④ 一级注册结构工程师执业证书		
	检测用房(必备)	检测设备用房面积满足使用、存放要求。	5分	现场考察。		
	成立年限(必备)	3年以上。	5分	工商登记或相关文件。		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
二、技术业绩（5分）	标准、规范	参编过相关国家、行业、地方、团体标准。	3分	① 任务书； ② 标准出版物。		
	科研	近5年参加省、部、地市级以上相关领域的科研项目。	2分	① 任务书； ② 鉴定证书、标准出版物； ③ 获奖证书。		
三、工程业绩（20分）	单项工程	近5年完成过单项工程1万平方米或1000吨以上钢结构检测鉴定。	10分	检测鉴定合同。		
	累计工程	近5年累计完成钢结构检测鉴定2万平方米以上。	10分	检测鉴定合同		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
四、管理体系(10分)	文件	有完整的质量控制与管理文件体系。	2分	质量、程序等管理文件等。		
	人员培训	近5年来有系统、连续的检测与鉴定人员培训计划与实施记录。	2分	培训计划与记录资料等。		
	规范、标准	有完整的检测鉴定所执行的规范、标准管理体系、文件。	2分	规范标准的可控管理文件，标准宣贯培训记录与能力范围确认文件、记录等。		
	技术档案	合同评价记录、工程检测原始记录（含光盘等电子记录数据）、工程图纸资料、检验报告（如有）、检测鉴定报告。	4分	抽取核查。		
五、现场检测(15分)	人员	持证上岗检测人员不少于10人。	3分	① 人数； ② 上岗证。		
	设备	全站仪、激光测距仪、超声波测厚仪、涂层测厚仪、2000Nm 扭矩扳手、里氏硬度计、焊缝无损检测设备 etc 检测设备。	3分	① 设备明细、档案； ② 检定（校准）证书； ③ 保管、出入库记录、使用记录。		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
	检测能力	构件尺寸、裂缝、断裂、螺栓松动脱落、局部变形、杆件变形、焊缝质量（含无损检测）、锈蚀深度等。	9 分	① 原始记录； ② 操作考核； ③ 建设工程质量检测机构资质或 CNAS 实验室认可能力范围。		
六、结构鉴定(20分)	人员	持证上岗鉴定人员不少于 6 人。	5 分	① 人数； ② 上岗证。		
	软件	结构分析软件不少于 1 套。	5 分	软件档案。		
	结构鉴定能力	安全性鉴定、可靠性鉴定、抗震性能鉴定、施工质量评价。	10 分	① 鉴定报告 ② 结构分析 ③ CNAS 检验机构认可能力范围		
总分：						
评价结论：						
评价组长（签字）： 评价组成员（签字）： 日 期： 年 月 日						

A.0.8 钢结构制造企业检测机构特级应按表 A.0.8 进行现场评价。

表 A.0.8 钢结构制造企业检测机构特级评价表

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
一、基本条件 (20分)	人员（必备）	持证上岗的检测人员不少于 25 人，具有相关专业高级职称（或本科学历从事本专业工作 10 年以上）人员不少于 6 人。	5 分	①人员花名册； ②劳动合同（事业单位提供人事证明）； ③社保证明； ④培训考核及上岗证； ⑤职称学历证书。		
		技术负责人、质量负责人均应具有高级技术职称并有 8 年以上本专业工作经历。	4 分	① 职称证书； ② 本专业工作年限； ③ 任命文件。		
	检测用房（必备）	试验室面积满足设备安装、使用、存放要求。	1 分	现场考察。		
		试验室环境安全、卫生状况良好。	1 分	现场考察。		
	成立年限（必备）	5 年以上（或与制造企业的资质等级相符）	2 分	工商登记或企业资质。		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
	技术业绩	参编过相关国家、行业、地方、团体标准或近 5 年参加省、部、市级以上科研项目。	2 分	① 任务书； ② 鉴定证书、标准出版物； ③ 获奖证书。		
	工程业绩	近 5 年完成过单项工程 2.5 万平方米或 5000 吨以上钢结构检测	5 分	提供制造合同		
二、原材料力学性能、高强螺栓及抗滑移系数（10 分）	人员	持证上岗检测人员不少于 3 人；至少有一名中级职称或大专学历本专业工作 5 年以上人员。	3 分	职称证书、毕业证书、上岗证书。		
	设备	1、万能试验机 ①60t 以上 1 台（钢网架制造企业应有 200t 万能试验机）； ②引伸计 1 个。	2 分 (对仅从事钢网架制造的企业为 4 分)	① 设备目录及档案； ② 计量检定或校准证书； ③ 使用记录及标识。 注：如全自动轴力仪能完成扭剪型螺栓检测，则可不备电动扳手。		
		2、摆锤冲击试验机： ③ 可完成-40° C冲击试验的摆锤冲击试验机 1 台。	1 分			

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
		3、高强度螺栓及抗滑移系数检测 ④ 全自动轴力、扭矩复合智能检测仪（自动采样、计算、打印）1台； ⑤ 电动扳手 M16-M30 1套； ⑥洛氏硬度计 1台； ⑦抗滑移系数检测用高强度螺栓轴力检测仪（包括 M16-M30全部螺栓相适配的轴力传感器及二次仪表、每种规格螺栓适配的轴力传感器应至少有 2 个）1套。	2分 （对仅从事钢网架制造的企业不做要求）			
	参数/能力	①屈服强度 R_{el} ，规定塑性延伸强度 R_p ，抗拉强度 R_m ，断后伸长率 A ，规定总延伸强度 R_t ，最大力总延伸率 A_{gt} ，断面收缩率 z 、弯曲性能。 ②冲击吸收能量 KV_2 。 ③扭剪型高强度螺栓连接副紧固轴力、变异系数，大六角头螺栓连接副变异系数，螺母、垫圈硬度，螺母保载，螺栓楔负载； ④试件滑动荷载 N_v ，摩擦面抗滑移系数 μ 。 注：③、④对仅从事钢网架制造的企业不适用。	2分	① 标准、规范齐全，现行有效； ② 检测报告、原始记录、现场操作考核。		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
三、化学分析 (10分)	人员	持证上岗检测人员不少于2人,至少有1人为大专以上学历。	2分	① 人员上岗证; ② 职称(学历)证书。		
	设备	分光光度计、红外CS仪或直读光谱仪。	4分	① 设备档案、使用记录; ② 检定(校准)证书、标识。		
	参数、能力	化学成分: C、Si、Mn、P、S。	4分	① 检测报告、原始记录; ② 操作考核。		
四、无损探伤 (30分)	人员	持证上岗检测人员不少于10人,且其资质证应能覆盖所有检测项目。	10分	资质证书		
		持有二级证的人员应不少于3人,其二级证应能覆盖所有检测项目。	6分	资质证书		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
	设备	常规超声波探伤设备 8 台； 射线探伤设备 1 台； 磁粉探伤设备 2 台。	10 分	① 设备明细； ② 设备档案； ③ 使用、保管记录 ④ 检定(校准)证书、标识		
	参数/能力	超声波探伤； 射线探伤； 磁粉探伤； 渗透探伤。	4 分	① 检测报告、记录； ② 操作考核		
五、防腐涂料 (5 分)	人员	持证上岗检测人员 不少于 2 人。	1 分	人员上岗证		
	设备	涂层测厚仪；低电压 电火花检测仪。	2 分	① 设备明细； ② 设备档案； ③ 使用记录； ④ 检定(校准)证书、标识		
	参数/能力	涂层厚度；涂层漏电 检测。	2 分	① 检测报告、原始记录； ② 操作考核		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
六、形、位、尺寸及加工质量 (25分)	人员	持证上岗检测人员不少于 8 人	16 分	① 人员数量； ② 上岗证		
	设备	经纬仪、水平仪、激光测距仪、粗糙度仪、卡尺等（从事现场安装的企业应有全站仪）。	4 分	① 设备明细、使用记录； ② 检定（校准）证书		
	参数	孔径、孔距、表面粗糙度，焊缝位置水平度、垂直度	5 分	① 检验记录； ② 操作考核		
总分：						
评价结论：						
评价组长（签字）： 评价组成员（签字）： 日 期： 年 月 日						

A.0.9 钢结构制造企业检测机构一级应按表 A.0.9 进行现场评价。

表 A.0.9 钢结构制造企业检测机构一级评价表

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价结果
一、 基本条件 (20分)	人员 (必备)	持证上岗的检测人员不少于15人,具有相关专业中级及以上职称(或本科学历从事本专业工作6年以上)人员不少于3人。	5分	① 人员花名册; ② 劳动合同(事业单位提供人事证明); ③ 社保证明; ④ 培训考核及上岗证; ⑤ 职称学历证书。		
		技术负责人、质量负责人均应具有高级技术职称并有5年以上本专业工作经历。	4分	① 职称证书; ② 本专业工作年限; ③ 任命文件。		
	检测用房 (必备)	试验室面积满足设备安装、使用、存放要求。	1分	现场考察。		
		试验室环境安全、卫生状况良好。	1分	现场考察。		
	成立年限 (必备)	3年以上(或与制造企业的资质等级相符)。	2分	工商登记。		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价结果
	技术业绩	/	/	/	/	/
	工程业绩	近5年完成过单项工程1万平方米或1000吨以上钢结构检测。	7分	检测鉴定合同。		
二、原材料力学性能、高强螺栓及抗滑移系数（10分）	人员	持证上岗检测人员不少于3人。 至少有一名中级职称或大专以上学历本专业工作5年以上人员。	3分	职称、毕业证、上岗证		
	设备	1、万能试验机 ①60t以上万能试验机1台（钢网架制造企业应有100t万能试验机） ②电子引伸计1个	2分 （对仅从事钢网架制造的企业为4分）	① 设备目录及档案； ② 计量检定或校准证书； ③ 使用记录及标识。		
		2、摆锤冲击试验机： ③可完成-40℃冲击试验的摆锤冲击试验机1台	1分			

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价结果
		3、高强度螺栓及抗滑移系数检测 ④全自动轴力、扭矩复合智能检测仪（自动采样、计算、打印）1台； ⑤电动扳手 M16-M30 1套； ⑥抗滑移系数检测用高强度螺栓轴力检测仪（包括 M16-M30 全部螺栓相适配的轴力传感器及二次仪表、每种规格螺栓适配的轴力传感器应至少有 2 个）1套。	2 分 （对仅从事钢网架制造的企业不做要求）			
	参数/能力	①屈服强度 R_{el} ，规定塑性延伸强度 R_p ，抗拉强度 R_m ，断后伸长率 A ，规定总延伸强度 R_t ，断面收缩率 z 、弯曲性能。 ②冲击吸收能量 KV_2 ③扭剪型高强度螺栓连接副紧固轴力、变异系数，大六角头螺栓连接副变异系数，螺母、垫圈硬度，螺母保载，螺栓楔负载 ④试件滑动荷载 N_v ，摩擦面抗滑移系数 μ 。	8 分	① 标准、规范齐全，现行有效； ② 检测报告、原始记录、现场操作考核。		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价结果
三、 化学分析 (10分)	人员	持证上岗检测人员不少于2人,至少有1人为大专以上学历。	2分	① 人员上岗证; ② 职称(学历)证书。		
	设备	分光光度计、红外CS仪或直读光谱仪。	4分	① 设备档案、使用记录; ② 检定(校准)证书、标识。		
	参数/能力	化学成分: C、Si、Mn、P、S	4分	① 检测报告、原始记录; ② 操作考核		
四、无损探伤 (30分)	人员	持证上岗检测人员不少于4人,且其资质证至少应能覆盖超声、磁粉探伤检测项目。	10分	资质证书。		
		持有二级证的人员应不少于2人,且其二级证应能覆盖超声、磁粉探伤检测项目。	6分	资质证书。		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价结果
	设备	常规超声波探伤设备 4 台； 磁粉探伤设备 1 台。	10 分	① 设备明细； ② 设备档案； ③ 使用、保管记录； ④ 检定(校准)证书、标识。		
	参数/能力	超声波探伤； 磁粉探伤。	4 分	① 检测报告、记录； ② 操作考核。		
五、防腐涂料（5分）	人员	持证上岗检测人员不少于 2 人。	1 分	人员上岗证		
	设备	涂层测厚仪； 低电压电火花检测仪。	2 分	① 设备明细； ② 设备档案； ③ 使用记录； ④ 检定(校准)证书、标识		
	参数/能力	涂层厚度；涂层漏电检测。	2 分	① 检测报告、原始记录； ② 操作考核		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价结果
六、形、位、尺寸及加工质量（25分）	人员	持证上岗检测人员不少于4人	16分	① 人员数量； ② 上岗证		
	设备	经纬仪、水平仪、孔距测量仪、卡尺等。	4分	① 设备明细、使用记录； ② 检定（校准）证书		
	参数	孔径、孔距、表面粗糙度，焊缝位置水平度、垂直度	5分	① 检验记录； ② 操作考核		
总分：						
评价结论：						
评价组长（签字）： 评价组成员（签字）： 日 期： 年 月 日						

A.0.10 紧固件生产企业检测机构特级应按表 A.0.10 进行现场评价。

表 A.0.10 紧固件生产企业检测特级评价表

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
一、企业基本条件 (20分)	人员 (必备)	检测人员不少于 15 人, 具有相关专业本科学历, 或大专毕业从事本专业工作 2 年以上, 中专毕业从事本专业工作 5 年以上。具有超声波探伤或磁粉探伤 2 级资质人员至少 1 人。	4 分	① 人员花名册; ② 劳动合同 (事业单位提供人事证明); ③ 社保证明; ④ 职称学历证书; ⑤ 资质证书。		
		技术负责人、质量负责人均应具有中级技术职称, 或本科毕业从事本专业工作 6 年以上、或大专毕业从事本专业工作 8 年以上, 中专毕业从事本专业工作 10 年以上。	4 分	① 职称证; ② 任命文件; ③ 本专业工作年限。		
	检测条件 (必备)	具有检测中心 (或中心实验室) 架构。	1 分	现场考察		
		试验室面积满足设备安装、使用、存放要求。试验室环境安全、卫生状况良好。	1 分	现场考察		
	成立年限 (必备)	公司成立 8 年以上, 从事钢结构用紧固件生产 5 年以上。	2 分	工商登记或相关文件		。

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
	质量体系	是否通过 GB/T 19000 质量管理体系认证； 是否通过 CNAS 认证。	4 分	证书		
	技术业绩	近五年是否参编过国家、行业、地方标准； 近五年是否参加过省、市、协会科研项目。	2 分	①任务书； ②鉴定证书、标准出版物； ③获奖证书。		
	营业收入	近三年企业营业收入 1 亿元以上/年。	2 分	财务报表		
二、原材料及成品质量检测（中心实验室）（50 分）	检测设备	① 液压万能试验机：60t 或 60t 以下、100t、200t 或 200t 以上各一台，其中至少有两台为微机控制； ②洛氏硬度计、维氏硬度计； ③全自动低温冲击试验机（可完成-60℃冲击）； ④强度螺栓全自动轴力、扭矩复合检测仪（电机驱动进行扭剪型、大六角头高强度螺栓加载，自动采集、存储、计算，并具有完成 GB/T 32076.2 规定的适应性试验的检测能力）； ⑤与产品相匹配的 10000Nm 以上的大扭矩试验机（若不生产风电用大螺栓，该项不做考核）；	30 分	① 设备目录及档案； ② 计量检定或校准证书、或自校规程； ③ 使用记录及标识； ④ 现场考察。		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
		⑥ 直读光谱仪、红外 CS 仪及分光光度计； ⑦ 金相显微镜； ⑧ 雾试验机； ⑨ 锚杆试验机（不生产锚杆企业无此要求）； ⑩ 涂层测厚仪。				
	检测项目及参数	① 屈服强度 R_{eL} ，规定塑性延伸强度 R_p ，抗拉强度 R_m ，断后伸长率 A ，规定总延伸强度 R_t ，最大力总延伸率 A_{gt} ，断面收缩率 z ； ② 螺母保证荷载、全尺寸产品（螺栓、螺钉、螺柱）轴向拉伸试验、全尺寸产品（螺栓、螺钉、螺柱）楔负载试验； ③ 冲击吸收能量 KV_2 ； ④ 成品洛氏硬度、维氏硬度； ⑤ 高强度螺栓连接副紧固轴力、扭矩系数、适应性试验； ⑥ 钢材化学成分：C、Si、Mn、P、S、Cr、Ni、Mo、V、Ti、Nb； ⑦ 原材及产品的金相组织及脱碳、增碳； ⑧ 涂层厚度及防腐性能检测； ⑨ 锚杆拉伸试验；（有此产品时）	20 分	① 标准、规范齐全，现行有效； ② 检测报告、原始记录、现场操作考核。		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
三、生产过程中的产品质量控制（30分）	检测设备	手持式直读光谱或看谱仪、或其他确认原材料牌号的检测手段； 磁粉探伤仪、超声波探伤仪； 硬度分选仪； 外形尺寸检测：螺纹环规（通、止），游标卡尺、螺旋千分尺、测长仪。	20分	① 设备目录及档案； ② 计量检定或校准证书、或自校规程； ③ 使用记录及标识； ④ 现场考察。		
	检测项目及参数	原材料牌号； 产品裂纹及缺陷； 产品热处理后硬度； 产品外形尺寸。	10分	① 现场考察； ② 质量确认文件。		
总分：						
评价结论： 评价组长（签字）： 评价组成员（签字）： 日 期： 年 月 日						

A.0.11 紧固件生产企业检测机构一级应按表 A.0.11 进行现场评价。

表 A.0.11 紧固件生产企业检测一级评价表

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
一、企业基本条件 (20分)	人员 (必备)	检测人员不少于8人,具有相关专业本科学历,或大专毕业从事本专业工作2年以上,中专毕业从事本专业工作5年以上。具有超声波探伤或磁粉探伤2级资质人员至少1人。	4分	① 人员花名册; ② 劳动合同(事业单位提供人事证明); ③ 社保证明; ④ 职称学历证书; ⑤ 资质证书。		
		技术负责人、质量负责人均应具有中级技术职称,或本科毕业从事本专业工作5年以上、或大专毕业从事本专业工作6年以上,中专毕业从事本专业工作8年以上。	4分	① 职称证; ② 任命文件; ③ 本专业工作年限。		
	检测条件 (必备)	具有检测中心(或中心实验室)架构。	1分	现场考察		
		试验室面积满足设备安装、使用、存放要求。试验室环境安全、卫生状况良好。	1分	现场考察		
	成立年限 (必备)	公司成立5年以上,从事钢结构用紧固件生产3年以上。	2分	工商登记或相关文件		。

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
	质量体系	是否通过 GB/T 19000 质量管理体系认证； 是否通过 CNAS 认证。	4 分	证书		
	技术业绩	近五年是否参编过国家、行业、地方、团体标准； 近五年是否参加过省地方、协会级以上科研项目。	2 分	① 任务书； ② 鉴定证书、标准出版物； ③ 获奖证书。		
	营业收入	近三年企业营业收入 0.5 亿元以上/年。	2 分	财务报表		
二、原材料及成品质量检测（中心实验室）（50 分）	检测设备	① 液压万能试验机：60t 或 60t 以下、100t、200t 或 200t 以上各一台，其中至少有两台为微机控制； ② 洛氏硬度计、维氏硬度计； ③ 全自动低温冲击试验机（可完成-60℃冲击）； ④ 高强度螺栓轴力、扭矩复合检测仪（电机驱动进行扭剪型、大六角头高强度螺栓加载，自动采集、存储、计算，并具有完成 GB/T 32076.2 规定的适应性试验的检测能力）；	30 分	① 设备目录及档案； ② 计量检定或校准证书、或自校规程； ③ 使用记录及标识； ④ 现场考察。		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
		⑤与产品相匹配的10000Nm 以上的大扭矩试验机（若不生产风电用大螺栓，该项不做考核）； ⑥直读光谱仪、红外CS 仪及分光光度计； ⑦金相显微镜； ⑧雾试验机； ⑨锚杆试验机（不生产锚杆企业无此要求）； ⑩涂层测厚仪。				
	检测项目及参数	①屈服强度 Re _l ，规定塑性延伸强度 R _p ，抗拉强度 R _m ，断后伸长率 A，规定总延伸强度 R _t ，最大力总延伸率 A _{gt} ，断面收缩率 z； ②螺母保证荷载、全尺寸产品（螺栓、螺钉、螺柱）轴向拉伸试验、全尺寸产品（螺栓、螺钉、螺柱）楔负载试验； ③冲击吸收能量 KV ₂ ； ④成品洛氏硬度、维氏硬度； ⑤高强度螺栓连接副紧固轴力、扭矩系数、适应性试验； ⑥ 钢材化学成分：C、Si、Mn、P、S、Cr、Ni、Mo、V、Ti、Nb； ⑦原材及产品的金相组织及脱碳、增碳； ⑧涂层厚度及防腐性能检测； ⑨锚杆拉伸试验（有此产品时）。	20 分	① 标准、规范齐全，现行有效； ② 检测报告、原始记录、现场操作考核。		

项目	分项	要求	分值	核查要点	评分	评价记录
三、生产过程中的产品质量控制（30分）	检测设备	手持式直读光谱或看谱仪、或其他确认原材料牌号的检测手段； 磁粉探伤仪、超声波探伤仪； 硬度分选仪； 外形尺寸检测：螺纹环规（通、止），游标卡尺、螺旋千分尺、测长仪。	20 分	① 设备目录及档案； ② 计量检定或校准证书、或自校规程； ③ 使用记录及标识； ④ 现场考察。		
	检测项目及参数	原材料牌号； 产品裂纹及缺陷； 产品热处理后硬度； 产品外形尺寸。	10 分	① 现场考察； ② 质量确认文件。		
总分：						
评价结论： 评价组长（签字）： 评价组成员（签字）： 日 期： 年 月 日						

附录 B 钢结构检测鉴定机构能力评价申请书

申请钢结构检测鉴定能力评价的机构应按如下要求向评价机构提交“钢结构检测鉴定机构能力评价申请书”。

钢结构检测鉴定机构能力评价

申 请 书

申请机构名称： _____（章）

申请等级/换证： _____

申 请 日 期： _____年____月____日

一、钢结构检测鉴定机构综合情况

机构名称							
机构性质		☐ 社团法人 ☐ 事业法人 ☐ 企业法人 (☐ 国有企业 ☐ 三资企业 ☐ 集体企业 ☐ 私营企业)					
机构地址						邮编	
联系人		电话				E-mail	
所属法人 机构名称及 法人代表							
所属法人 机构性质		☐ 社团法人 ☐ 事业法人 ☐ 企业法人 (☐ 国有企业 ☐ 三资企业 ☐ 集体企业 ☐ 私营企业)					
法定代表人或机构 行政负责人		电话				手机	
营业执照				公司成立时间			
开户银行				账号			
纳税人识别号				财务联系电话			
人员 及 试 验 室 情 况	机构员工总人数				持检测人员证书总人数		
	相关专业高级职称 人数				试验检测用房 总面积 (m ²)		
	行政、技术和质量负责人						
	姓名	性别	出生日期	职务	职称	专业	从事试验 检测年限
申请类型		☐ 评价					
类型等级		☐ 第一类 钢结构检测鉴定机构综合特级 ☐ 第一类 钢结构检测鉴定机构综合一级 ☐ 第一类 钢结构检测鉴定机构综合二级 ☐ 第二类 钢结构检测机构特级 ☐ 第二类 钢结构检测机构一级 ☐ 第三类 钢结构鉴定机构特级 ☐ 第三类 钢结构鉴定机构一级					
认证/认可情况 (认证/认可部门/时间/证号)							
技术、工程业绩							

二、钢结构检测鉴定能力范围

第 页 共 页

[illegible]

三、组织机构框图

四、钢结构检测鉴定机构主要负责人简历

姓名		性别		出生日期		照 片
学历		职称		从事本专业工作年限		
毕业院校、专业、时间						
职务						
业 务 专 长						
本 人 主 要 工 作 经 历 和 试 验 检 测 业 绩	本人签名：					

注：主要负责人指机构负责人、技术负责人、质量负责人。

五、在岗人员一览表（持有一级、二级注册结构工程师、无损检测证书人员在表中注明）

序号	姓名	性别	出生年月	岗位职务、任职部门	学历和专业	职称	检测人员证书编号	从事试验检测年限

六、试验检测仪器设备一览表

设备 编号	设备 名称	型号规 格	生产厂家	购置 日期	单价 (元)	量程或 规格	准确度	检定/校准周 期	检定/校准单 位	最近检 定/校准 日期	保管人	备注

七、附件

- 1、机构负责人、技术负责人、质量负责人及主要技术人员的职称证（或毕业证）、身份证、劳动合同、社保证明及资格证书的复印件；
- 2、无损探伤人员的身份证、劳动合同、社保证明及资格证书的复印件；
- 3、注册结构工程师身份证、劳动合同、社保证明及资格证书的复印件；
- 4、计量认证及实验室认可资质证书及钢结构检测相关能力范围的复印件；
- 5、技术、工程证明。

附录 C 钢结构制造企业检测机构能力评价申请书

申请钢结构制造企业检测机构能力评价的机构应按如下要求向评价机构提交“钢结构制造企业检测机构能力评价申请书”。

钢结构制造企业检测机构能力评价

申 请 书

申请企业名称： _____（章）

申 请 等 级： _____

申 请 日 期： _____年_____月_____日

一、钢结构制造企业综合情况

企业名称								
企业性质		☐ 国有企业 ☐ 民营企业 ☐ 其他						
企业地址						邮编		
联系人/电话						邮编		
法定代表人或机构 行政负责人				电话			手机	
营业执照（税号）					开户银行及帐号			
人 员 情 况	检测机构人员总数				质检工程师人数			
	相关专业高级职称 人数				试验检测用房 总面积（m ² ）			
	行政、技术和质量负责人							
	姓名	性 别	出生 日期	职务	职称	专业	从事试验 检测年限	检测人员证书 编号
申请类型		☐ 检测能力评价						
申请等级		☐ 制造企业检测机构能力特级 ☐ 制造企业检测机构能力一级						
19000 系列认证情况 （认证部门/时间/证号）								
企业业绩 （供货、施工及获奖证明）								

二、钢结构制造企业检测机构能力范围

第 页 共 页

[illegible]

三、企业组织机构框图

四、钢结构制造企业检测机构主要负责人简历

姓名		性别		出生日期		照 片
学历		职称		从事本专业工作年限		
毕业院校、专业、时间						
职务						
业务专长						
本人主要工作经历和检验检测业绩	本人签名：					

注：主要负责人指机构负责人、技术负责人、质量负责人。

五、检测机构在岗人员一览表

序号	姓名	性别	出生年月	岗位职务、 任职部门	学历和专业	职称	检测人员 证书 编号	从事试验 检测年限

六、试验检测仪器设备一览表

设备 编号	设备名 称	型号规 格	生产厂 家	购置 日期	单价 (元)	量程或 规格	准确度	检定/校准 周期	检定/校准 单位	最近检定/校 准日期	保管人	备注

七、附件

- 1、机构负责人、技术负责人、质量负责人及质检部门主要人员的职称证（或毕业证）、身份证、劳动合同、社保证明及资格证书的复印件；
- 2、无损探伤人员的身份证、劳动合同、社保证明及资格证书的复印件；
- 3、注册结构工程师身份证、劳动合同、社保证明及资格证书的复印件；
- 4、19000 系列质量管理体系资质证书复印件；
- 5、供货、施工及获奖证明。

附录 D 紧固件制造企业检测机构能力评价申请书

申请紧固件制造企业检测机构能力评价的机构应按如下要求向评价机构提交“钢结构紧固件制造企业检测机构能力评价申请书”。

钢结构用紧固件制造企业检测机构能力评价

申 请 书

申请企业名称： _____（章）

申 请 等 级： _____

申 请 日 期： _____年__月__日

一、紧固件制造企业综合情况

企业名称										
企业性质		☐ 国有企业 ☐ 民营企业 ☐ 其他								
企业地址							邮编			
联系人				电话				E-mail		
法定代表人或机构 行政负责人				电话				手机		
营业执照（税号）						开户银行及帐号				
人 员 情 况	检测机构人员总数				质检工程师人数					
	相关专业高级职称 人数				试验检测用房 总面积（m ² ）					
	行政、技术和质量负责人									
	姓名	性 别	出生 日期	职务	职称	专业	从事试验 检测年限	检测人员证书 编号		
申请类型		☐ 检测能力评价								
申请等级		☐ 紧固件企业检测机构能力特级 ☐ 紧固件企业检测机构能力一级								
19000 系列认证情况 CNAS 认证情况 (认证部门/时间/证号)										
企业业绩 (近三年每年营业收入、 获得奖项)										

二、紧固件制造企业检测能力范围

第 页 共 页

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）名称及编号（含年号）	限制范围	说明
		序号	名称			
1	碳素钢和中低合金钢					
2	不锈钢	碳、硅、锰、磷、硫、铬、镍、钼、铜				
3	金属材料及其制品	室温拉伸				
4		冲击试验				
5		洛氏硬度				
6		维氏硬度				
7		脱碳层深度				
8		球化体评级				
9		中性盐雾试验				
10		扭矩系数				
11	螺栓、螺钉和螺柱	成品楔负载试验 KN				
12		成品抗拉强度 Rm				
13		机械加工试件拉力试验				
14		硬度试验				
15		脱碳实验				
16		增碳试验				
17		机械加工试件冲击试验				
18	螺母	硬度试验				
19		保证载荷试验				
20	紧固件(连接副)	紧固轴力试验				

三、企业组织机构框图

四、钢结构用紧固件制造企业主要负责人简历

姓名		性别				照 片
学历		职称				
毕业院校、专业、时间						
职务			技术质量负责人			
业务专长						
本人主要工作经历和检验检测业绩	本人签名：					

注：主要负责人指企业负责人、技术负责人、质量负责人。

五、企业质检部门在岗人员一览表

序号	姓名	性别	出生年月	岗位职务、 任职部门	学历和专业 业	职称	检测人员 证书 编号	从事试验 检测年限
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								

六、试验检测仪器设备一览表

设备 编号	设备名称	型号规格	生产厂家	购置 日期	单价 (元)	量程或 规格	准确度	检定/ 校准 周期	检定/ 校准单 位	最近检定 /校准日 期	保管人	备注

七、附件

- 1、企业负责人、技术负责人、质量负责人及质检部门主要人员的职称证（或毕业证）、身份证、劳动合同、社保证明及资格证书的复印件；
- 2、无损探伤人员的身份证、劳动合同、社保证明及资格证书复印件；
- 3、主要检测人员身份证、劳动合同、社保证明及资格证书复印件；
- 4、19000 系列质量管理体系资质证书复印件；
- 5、CNAS 证书复印件；
- 6、获奖证书复印件；

附录 E 复评价评价申请书

检测机构能力评价三年期满时，应提前两个月按如下要求向评价机构提交“检测机构能力延续评价申请书”。

检测机构 能力延续评价申请书

机构名称				地址		
联系人		电话		手机		
法人代表		电话		手机		
机构负责人		电话		手机		
技术负责人		职称		手机		
质量负责人		职称		手机		
开户银行				账号		
纳税人识别号				财务联系电话		
上次发证有效期至	年 月 日	申请日期		年 月 日	申请级别	
发证以来机构检测能力变更情况						
人员	技术负责人、质量负责人、无损探伤人员、国家注册结构工程师等人员、资格职称变化情况：					
设备	设备添置、报废、更新情况：					
参数	检测参数变化情况：					
上次评价 不符合项 整改情况						

申请机构(公章)

附录 F 钢结构检测鉴定机构能力现场评价结果通知书

钢结构检测鉴定机构能力现场评价结果通知书应按如下编写。

**钢结构检测鉴定机构
能力等级现场评价结果通知书**

XXXXXXXX 有限公司：

年 月 日，XXXXXXXX 组织专家依据《钢结构工程质量检测鉴定机构能力等级评价标准》
T/CSCS 对贵单位的检测(鉴定)能力进行了现场评价，评价结果如下：

总分：

评价结论：

经钢结构工程检测鉴定机构能力评价组现场评价， XXXXXX 在成立年限、检测用房、人员、技术业绩和工程业绩、管理等方面符合 XXXXXXXX 机构综 X 级评价条件要求，通过现场评价。

整改内容或改进建议：

- 1、
- 2、
- 3、

评价组长（签字）：

检测机构领导（签字）：

日 期： 年 月 日